

AKRIFORM

Materialguide

Kvalitet / Bearbetning	Plexiglas	Plexiglas	Plexiglas	PC	APET	PETG	PS	PVC	PVC	PVC	ABS	PP	PP
	XT	GS	resist				(HIPS)	färg	ofärg	Foam		Multi	folie
UV-beständighet	●	●	●	●*2	●	●	●*2	●*2	●*2	●*2	●*2	●	●
Slagseghet	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vacuumformning	●	●	●	●*1	●*4 ●*6	●	●	●	●	●	●	●	●
Fräsning	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kallbockning	●	●	●	●	●*5	●	●	●*7	●*7	●	●	●	●
Varmbockning	●	●	●	●*1	●*6	●	●	●	●	●	●	●	●
Screeentryckning	●	●	●	●	●*3	●*3	●	●	●	●	●	●	●
Digital tryck*11	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Limning	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Polering	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Laserskärning	●	●	●	●	●*8	●	●*9	●*8	●*8	●*8	●	●	●
Borrning	●*10	●*10	●*10	●*10	●*10	●*10	●*10	●*10	●*10	●*10	●*10	●	●
Brandklass	B2	B2	B2	B1*12 (1-6mm)	B1	B1	B2	B1	B1	B1	B2	B1/B2	B2

● Mycket bra
 ● Bra
 ● Normal
 ● Dålig
 ● Olämplig

Brandklassning

B1 = Svårantändlig

B2 = Brinner utan tillförsel av eld

* Egenskaperna kan variera beroende på applikation, vid särskilda förfrågningar redogör kraven för enskilt objekt

Noter

*1 Bör för torkas

*2 Kvaliteter med bättre UV-resistens finns

*3 Screenfärger med bättre "bett" finns

*4 Kan formas i exakt temperaturintervall

*5 Kan bli skör om den bockas för snabbt

*6 Kan bli kristallin vid för hög temperatur

*7 Finns bockningsbara kvaliteter

*8 Kan bli missfärgad i snittytan

*9 Folien kan smälta fast

*10 Använd rätt borrh

*11 Välj rätt tryckfärg

*12 Färger + övriga tjocklekar B2